

## Vivido Ferro GSX

4505

Protettivo anti-corrosione **all'acqua con mica di ferro** per il fai-da-te e il professionista

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

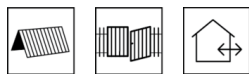
Rivestimento di fondo, intermedio e finitura a base di resine sintetiche speciali, con ottima protezione dalla corrosione ed eccellente resistenza agli agenti atmosferici. Ecologico grazie al maggiore contenuto di residuo secco e all'utilizzo di benzine di prova prive di aromatici come solventi. Compatibile con la ruggine residua. Resistente all'atmosfera industriale, ai gas di combustione e alle piogge acide.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **Resistenza del colore secondo BFS-Merkblatt Nr. 26 Classe B Gruppo 1** (a seconda della tonalità di colore)

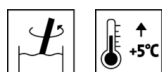
#### Campi di applicazione



Rivestimento di ferro, acciaio, zinco e alluminio, all'interno e all'esterno. Speciale per i tetti in lamiera e le strutture in acciaio esposte ad agenti atmosferici estremi.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Non eseguire i lavori a basse temperature ambientali o quando i componenti sono troppo freddi (al di sotto del punto di rugiada).
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non applicare in caso di forte irraggiamento solare, pioggia, umidità estremamente elevata, vento forte poco prima del gelo.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Per migliorare la resistenza meccanica e la pulibilità, può essere rivestito con Vivido Varicolor Farblos (4161) dopo un'accurata essiccazione (circa 1 settimana).
- Per una maggiore resistenza meccanica delle superfici e per l'essiccazione più rapida del fondo e del rivestimento intermedio, lavorazione 2K con Alkydharzturbo (8054). **Solo per uso commerciale e industriale!**

- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- **L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.**
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

### Rapporto di miscela



10 parti in peso: Vivido Ferro GSX (4505)

1 parti in peso: Alkydharzturbo (8054)

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente Alkydharzturbo (8054) mescolandolo nel componente verniciante.

### Pot-Life

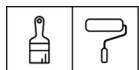


8 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

### Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Pressione spruzzo (bar)	2 - 3	-	-
Diluizione	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Aggiunta di diluente in %	ca. 20	-	-
Quantità per applicazione (ml/m <sup>2</sup> )	ca. 125	100 - 125	

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 24 ora/e
Durezza finale	ca. 7 giorno/i

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

### Pulizia degli utensili



Con KH-Spritzverdünner (8014) subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Abbeizer Express (8313).

## SUPPORTO

<b>Tipo di supporto</b>	Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili.
<b>Qualità del supporto</b>	<p>Il supporto deve essere asciutto, pulito, privo di sostanze distaccanti; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura successiva.</p> <p>Consultare gli altri documenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ÖNORM B 2230-1</li> <li>• ÖNORM B 3430-1</li> <li>• DIN 18363</li> <li>• Attuali schede illustrative BFS</li> </ul>
<b>Preparazione del supporto</b>	<p><b>Ferro e acciaio:</b> Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p><b>Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:</b> Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p><b>PVC duro e materiali sintetici rivestibili:</b> Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p><b>Vecchi strati di vernice:</b> Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Ciclo di verniciatura come prima applicazione.</p>

## CICLO DI VERNICIATURA

<b>Prima mano</b>	<p>1 x Vivido Ferro GSX (4505)</p> <p><b>PVC duro e materiali sintetici rivestibili:</b> Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.</p> <p><b>Vecchi strati di vernice:</b> Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.</p> <p><b>Casi speciali:</b> In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Realizzare una superficie di prova e verificare l'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.</p> <p>Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) entro 60 minuti.</p>
<b>Carteggiatura intermedia</b>	<p>Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 240. Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p>
<b>Applicazione intermedia</b>	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (necessario solo per ferro e acciaio all'esterno)
<b>Finitura</b>	1 x Vivido Ferro GSX (4505)



## MANUTENZIONE

### Manutenzione

La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.

Se necessario, rimuovere la polvere e lo sporco dalle superfici ancora intatte, carteggiare con grana 120 e applicare 1-2 x di Vivido Ferro GSX (4505).

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

### Confezioni

750 ml; 2,5 l; 10 l

### Tonalità / gradi di brillantezza

Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121)  
Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)

### Color4You

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLER Color4you**.

#### Vernici base:

Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120)

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per i rivestimenti decorativi con elevati requisiti visivi è necessario osservare quanto segue:

A seconda del sistema, i colori RAL 9006 e RAL 9007 possono presentare striature o offuscamenti.

I risultati migliori si ottengono con l'applicazione a spruzzo.

Nel caso di colori metallici e micacei, applicazioni diverse e successivi ritocchi possono comportare differenze nella tonalità del colore.

I prodotti tinti devono essere utilizzati entro 3 mesi.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You**.

### Prodotti complementari

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)  
Alkydharzturbo (8054)  
Abbeizer Express (8313)  
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)  
Clean Multi-Entfetter (7233)  
Vivido Varicolor Farblos (4161)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## ULTERIORI INDICAZIONI

### Durata / Magazzinaggio



Almeno 3 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).


Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle.

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

### Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido Ferro GSX (Cat A/i): 500 g/l.  
Vivido Ferro GSX contiene un massimo di 350 g/l COV.

---

<b>GISCODE</b>	BSL20
<b>Dichiarazione degli ingredienti secondo VdL-RL 01</b>	Resine alchidiche / Composti alifatici / Pigmenti inorganici bianchi e colorati / Agenti umettanti / Sostanze essiccanti / Agenti antipelle
<b>Indicazioni tecniche di sicurezza</b>	Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.
	Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> .

---