

Pigmopur G50

2406

Laque-peinture polyuréthane pigmentée aux solvants de haute qualité **pour surfaces de meubles pour l'industrie et le peintre professionnel**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Numéro(s) de produit

24005 ff; 2406 & Numéro de couleur

Généralités

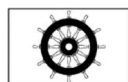
Laque-peinture polyuréthane pigmentée à 2 composants, à base de solvant et sans composants aromatiques pour meubles, à base de résine à l'acrylate, présentant une très bonne résistance mécanique et chimique, une excellente résistance à la lumière et une soulignement des pores prononcé sur des surfaces laquées à pores ouvertes. Bonne stabilité sur surfaces verticales.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle

- **ÖNORM A 1605-12** (surfaces de meubles)
Résistance aux agents chimiques : 1-B1
Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement à la rayure : 4-D ($\leq 1,0$ N)
Traitement par la flamme: 5-B (surfaces de meubles difficilement inflammables)
- **DIN 68861** (surfaces de meubles)
Partie 1: Comportement aux efforts chimiques: 1 B
Partie 2: Comportement à la sollicitation par l'abrasion: 2 D (supérieur à 50 jusqu'à 150 tours)
Partie 4: Comportement à la rayure : 4 D ($> 1,0$ à $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable: difficilement inflammable, Q1, Tr 1
Confirmé par un certificat d'examen externe.
- **DIN 4102-B1** (difficilement inflammable) en combinaison avec des panneaux de particules difficilement inflammables – également plaqués
Confirmé par un certificat d'examen externe.
- **EN 13501-1** (comportement au feu) en combinaison avec des panneaux difficilement inflammables – également plaqué et traité par le fond PUR-Spritzfüller 25513 et suiv: B-s2,d0. Confirmé par un certificat d'examen externe.
- Peinture difficilement inflammable pour véhicules maritimes (conformément à **SOLAS 74/88** Reg. II-2)
Confirmé par un certificat d'examen externe.
- **DIN 53160-1 et DIN 53160-2** Résistance à la sueur et à la salive
Confirmé par un certificat d'examen externe.



Certificat général en matière de surveillance des constructions
P-BWU03-I-16.5.371, MPA Stuttgart



0736/2018
Certificate No. 116.317
U.S. Coast Guard Approval No.
164.112/EC0736/116.317

03-23 (ersetzt 02-22) ZKL 2406

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax: 00043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.



- **ÖNORM EN 71-3** – Sécurité des jouets ; Migration de déterminants éléments (absence de métaux lourds)
Confirmé par un certificat d'examen externe.



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+
Confirmé par un certificat d'examen externe.

Domaines d'utilisation



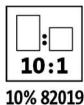
- Pour le vernissage de surfaces fortement sollicitées dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, par exemple surfaces de rangement dans la cuisine et les pièces d'habitation, les salles de bain, les bureaux et dans le domaine professionnel, les façades et les surfaces visibles en permanence, les surfaces sollicitées des sièges et les surfaces non visibles en permanence (excepté les dessus de tables). Domaines d'utilisation II à IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Pour les cycles de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables.

TRAITEMENT

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Pour surfaces exposées à fortes sollicitations (tables, chaises etc.) nous conseillons généralement recouvrir la surfaces avec la finition Pigmotop 25363 et suiv. De cette façon les surfaces deviennent "résistantes aux anneaux et très résistantes aux dégâts mécaniques. Séchage intermédiaire: min. 3 heures et max. 24 heures, sans ponçage intermédiaire.
- L'ajoute de 5 % de **Pigmofix G 90699** dans le vernis, en combinaison avec une ajoute de 20 % de durcisseur (PUR-Härter 82019), augmente l'adhérence et la résistance à l'humidité en cas d'application sur verre.
- Veuillez respecter nos **ARL 143 – Directives de travail pour le vernissage du verre avec des vernis pour meubles**
- Ajouter 10 % de **Pigmofix RF 90695** au vernis pour la dernière application finale de vernis augmente la résistance à l'abrasion par des objets métalliques et la résistance aux rayures de Pigmopur 24005 et suiv.
- Pour le laquage d'aménagements intérieurs de bateaux une quantité d'application de 2 x 120 g/m² est nécessaire.
- Lors du vernissage d'aménagements de navires/bateaux il est interdit d'appliquer ce vernis difficilement inflammable sur tubes, revêtements de tubes ou câbles.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131– Directives de travail pour les vernis polyuréthanes**.
- Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

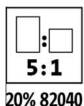
Rapport de mélange

10 parties en poids ou en volume Pigmopur 24005 et suiv.

1 partie en poids ou en volume de durcisseur **PUR-Härter 82019**

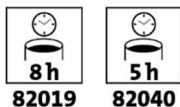
Pigmopur ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film.

Si un **séchage plus rapide** est demandé, il est possible procéder alternativement au durcisseur sur-mentionné avec le suivant rapport de mélange:



5 parties en poids ou en volume Pigmopur 24005 et suiv.

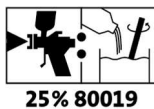
1 partie en poids ou en volume de durcisseur **PUR-Härter S 82040**

Vie en pot**Avec PUR-Härter 82019:**

1 journée de travail ; le produit mélangé de la veille doit absolument être mélangé selon le rapport 1:1 avec un produit fraîchement endurci; un prolongement ultérieur du temps d'utilisation n'est pas possible.

Avec PUR-Härter S 82040:

5 heures. Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement endurci!

Technique d'application

Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet	Coulage
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8	-
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3	-
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-	-
Diluant	DD-Verdünnung 80019 ou PUR-Verdünnung 80029			
Ajoute de diluant en utilisant 82019				
Ajout de diluant en %	env. 10	env. 10	env. 25	env. 10
Ajoute de diluant en utilisant 82040				
Ajout de diluant en %	5 - 10	5 - 10	15 - 20	-
Viscosité (s) s godet 4 mm, 20°C	env. 25	env. 25	env. 20	env. 25
Quantité d'application (g/m²)	env. 150 - 200 par application; Quantité maximum d'application 400			

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable	après env. 3 heures
Manipulable et empilable	après une nuit

Pour améliorer la stabilité de la couche suivante de vernis, nous conseillons de respecter un temps de séchage pendant la nuit à température ambiante. Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils

Avec DD-Verdünnung 80019 ou Waschverdünnung 80077.

SUPPORT**Type de support**

Bois massif ou bois de particules ou matériaux en fibre de bois, contreplaqué ou recouvert de pellicule primaire, approprié pour le vernissage opaque.

Pour le vernissage du verre, veuillez respecter nos ARL 143 – Directives de travail pour le vernissage du verre avec des vernis pour meubles.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.

Préparation de support

Ponçage grain 150 – 180

Panneaux d'agglomérés recouverts de pellicule: ponçage grain 180 – 220

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche de fond****Pour les surfaces de vernis abrasif à pores ouverts**

- Supports recouverts d'une pellicule primaire (ponçage en profondeur de la pellicule avec grain 240); une application unique au pistolet avec Spritzauftrag mit PUR-Spritzfüller 25515, PUR-Ecofill 25501 ou PUR-Ecofill Smart 2317 est recommandée.
- Apprêter le bois massif, les panneaux de particules bruts ou les panneaux de particules contreplaqués avec deux couches de PUR-Spritzfüller 25515, ponçage intermédiaire avec du grain 280-360
- Panneaux MDF, pré-isolés DD-Isoliergrund 25103 ou Legnopur 26211 et suiv., 1 – 2 couches de fond PUR-Spritzfüller 25515, ponçage intermédiaire grain 280-360

En alternative, il est possible utiliser directement PUR-Ecofill 25501 ou PUR-Ecofill Smart 2317 sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité brute élevée (panneaux de 19-mm supérieure à 700 kg/m³).

Pour les surfaces de vernis abrasif à pores ouverts

1x env. 200 g/m² Pigmopur 24005 et suiv. dans la teinte désirée

Séchage pendant une nuit à température ambiante

Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Ponçage intermédiaire avec Grain 280 - 400

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis de finition, pour garantir une adhérence inter-couche.

Éviter de poncer jusqu'au bois brût!

Vernis de finition

1x Pigmopur 24005 et suiv. dans la teinte désirée

NETTOYAGE ET ENTRETIEN**Nettoyage**

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger 96490 et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus 7222.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

1 kg, 3 kg (seulement les teintes base), 4 kg, 20kg

Teintes/degré de brillance

Blanc G30 Semi-mat 24005

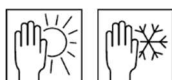
Pour mélanger des teintes spéciales sont à disposition, outre au Blanc, 12 ultérieures teintes base (24011 à 24022). (Autres) teintes sont livrables comme fabrication spéciale sur demande.

Produits complémentaires

PUR-Härter 82019
 PUR-Härter S 82040
 DD-Verdünnung 80019
 PUR-Verdünnung 80029
 Pigmofix G 90699
 Pigmofix RF 90695
 Waschverdünnung 80077
 PUR-Spritzfüller 25515
 PUR-Ecofill 25501
 PUR-Ecofill Smart 2317
 DD-Isoliergrund 25103
 Legnopur 26211 et suiv.
 Clean Möbelreiniger 96490
 Clean Möbelpflege Plus 7222

AUTRES INDICATIONS**Délai de conservation/stockage**

3 ans dans emballage d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Viscosité de mélange env. 40 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20°C)

Données techniques de sécurité



Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).
