

Metallic-Base

2403

Lösemittelbasierter 2K-Polyurethan-Metallic-Lack für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter Polyurethan-Metallic-Lack für Möbeloberflächen. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit und ausgezeichnete Lichtechtheit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

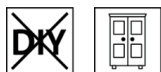


- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Zur Herstellung hochwertiger Metallic-Effekte für Möbel und den gesamten Innenbereich inkl. des Küchen- und Sanitärbereiches, z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmer, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbel und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten): Verwendungsbereich mit geeignetem Decklack (z.B. Aduro Pigmotop (2514)) II bis IV nach ÖNORM A 1610-12.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Metallic-Base (2403) muss mit einem geeigneten farblosen Decklack ablackiert werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die

Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



8419 10%

10 Gew.-Teil(e) Metallic-Base (2403)
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Metallic-Base (2403) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit



8 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik



10% 8519

| | Becherpistole |
|---|-------------------|
| Spritzdüse Ø (mm) | 1,8 |
| Spritzdruck (bar) | 2 - 3 |
| Verdünnung | DD-Verdünner 8519 |
| Verdünnerzugabe (%) | 10 |
| Viskosität 4-mm-Becher (s) | 18 |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²) | 100 - 120 |
| Gesamtauftragsmenge (g/m ²) | max. 450 |

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Ablüften zwischen den Aufträgen | 2 - 5 Minuten |
| Überlackierbar bei Raumtemperatur | 1 Stunde(n) |

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8519

8529

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder PUR-Verdünner 8529 (8529).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Körnung 180 - 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

| | |
|-------------------------|---|
| Grundierung | <p>Für geschlossenporige Schleiflackflächen</p> <p>Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) 1 x Aduro Spritzfüller (2410) oder Aduro Ecofill (2416) ist vorteilhaft</p> <p>Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten: 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>MDF-Platten: 1 x vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>Die angeführten Untergründe werden mit Pigmopur G50 (2406) in einem zum vorgesehenen Metallic-Effekt passenden Farbton lackiert und innerhalb von 24 Stunden nach dem Pigmopur-Auftrag ohne Anschliff mit Metallic-Base (2403) überlackiert.</p> <p>Für offenporige Schleiflackflächen Holzschliff Körnung 180 Schleifstaub - speziell aus den Holzporen - gründlich entfernen. 1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zwischenschliff Körnung 320 Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!</p> |
| Effektlackierung | <p>Von 4 Seiten nicht zu satt eine verlaufende Schicht Metallic-Base (2403) mittels Becherpistole auftragen</p> |
| Decklackierung | <p>Zwischentrockenzeit: ca. 1 Stunde(n) Kein Zwischenschliff 1 x 80 – 100 g/m² Aduro Pigmotop (2514) im gewünschten Glanzgrad</p> |
| BESTELLMHINWEISE | |
| Gebindegrößen | <p>1 kg, 4 kg</p> |
| Farbtöne | <p>Metallic-Base (25834) Zur Erreichung verschiedener Farbtöne kann Metallic-Base (2403) mit bis zu 10% Pigmopur G50 (2406) abgetönt werden.</p> |
| Zusatzprodukte | <p>Aduro Ecofill (2416) Aduro Isoliergrund (2502) Aduro Legnopur (2513) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Spritzfüller (2410) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> |

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 22 – 28 Sekunden nach DIN 53211
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.