

Lignovit Spritzfertig NG

5353

Wasserbasierte, **deckend oder lasierend** pigmentierte **Holzbeschichtung** für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, wahlweise deckend oder lasierend pigmentierte Holzbeschichtung. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, gute Blockfestigkeit und sehr gute Verarbeitbarkeit aus. Das Produkt ist optimiert für die Verarbeitung mit Airless- oder Druckluftspritzgeräten.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3,0 g / kg (0,30 %) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Okoume-Platte, sind Beschichtungen auf Basis Lignovit Spritzfertig NG gemäß DIN EN 13501-1 als B-s2,d0 einzustufen
- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



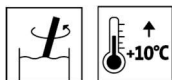
Anwendungsgebiete



Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildretter, Fensterläden, Balkone, Tore.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Grundbeschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.

09-22 (ersetzt 09-21) ZKL 5353

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.
- Bei sägeraue Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik

0-10% H₂O0-5% H₂O

Auftragsverfahren	Airless	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	1,8 – 2,0
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	-
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	3 - 4
Spritzabstand (cm)	ca. 25	
Verdünnung	Wasser	
Verdünnungszugabe in %	0 – 5	0 – 10
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 150 – 200	
Nassfilm (µm)	ca. 125 – 200	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



3-4h

Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.


Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND	
Untergrundart	Nadelholz
Untergrundbeschaffenheit	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.</p>
Holzfeuchte	15 % +/- 2 %
Untergrundvorbereitung	<p>Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.</p> <p>Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017 reinigen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	<p>Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 bis 5 nach EN 350-2).</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundbeschichtung	<p>Für Buntfarbtöne: 1x Lignovit Spritzfertig NG 5353 Nassschichtstärke 125 – 150 µm (bei Okoume-Fassadenplatten 175 – 200 µm)</p> <p>Für Farbton Weiß und helle Pastellfarbtöne: 1x Lignovit Sperrgrund 5322 Nassschichtstärke 100 – 125 µm Zwischentrocknung: ca. 3 – 4 Stunden</p> <p>Für Lasurfarbtöne: 1x Lignovit Lasur 5315 Zwischentrocknung: ca. 6 Stunden</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Zwischenschliff	<p>Bei Bedarf leichter Glättschliff Körnung 240 - 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
	

Schlussbeschichtung**Für Buntfarbtöne:**

1x Lignovit Spritzfertig NG 5353
 Nassschichtstärke 125 – 150 µm
 (bei Okoume-Fassadenplatten 175 – 200 µm)

Für Farbton Weiß und helle Pastellfarbtöne:

1x Lignovit Spritzfertig NG 5353
 Nassschichtstärke 175 – 200 µm

Für Lasurfarbtöne:

1x Lignovit Spritzfertig NG 5353
 Nassschichtstärke 150 – 200 µm
 (systemabgestimmten Lasur Farbton verwenden – siehe Vergleichstabelle bei Farbton/Glanzgrade)

PFLEGE & RENOVIERUNG**Pflege**

Bitte beachten Sie unsere **ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.**

BESTELLMHINWEISE**Gebindegrößen**

4 l; 22 l

Farbtöne/Glanzgrade

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

**Basislacke:**

W10 Weiß, tönbar	5353000010
Basis W30	5353000030

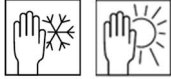
- Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtönen mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.

Vergleichstabelle für Standard-Lasurfarbtöne:

Farbton	Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig NG
Weide	5315054497	5353054497
Eiche	5315054498	5353054498
Lärche	5315054499	5353054499
Kiefer	5315054500	5353054500
Nuss	5315053958	5353053958
Palisander	5315053975	5353053975

Zusatzprodukte

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017
 Aqua-Cleaner 8004
 Lignovit Primo 5358
 Lignovit Sperrgrund 5322
 Lignovit Lasur 5315

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst rasch aufbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Spritzfertig NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Spritzfertig NG enthält max. 70 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Bei Schleifarbeiten mind. Staubfilter P2 / P3 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.