

## Lignovit Speed Platin

5376

**Metalická lazúra na drevo** pre priemysel a remeslá  
Systémovo zladený s Lignovit Speed L

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Tenkvrstvá lazúra na drevo na báze vysokokvalitnej akrylátovej disperzie na vodnej báze. Vďaka špeciálnej pigmentácii umožňuje efektné, trblietavé metalické farebné efekty. Produkt sa vyznačuje rýchlym schnutím, veľmi dobrou odolnosťou voči poveternostným vplyvom, spracovateľnosťou, vynikajúcou odolnosťou voči blokovaniu a rovnomerným rozkladom pri vystavení poveternostným vplyvom.  
Optimalizovaná na aplikáciu Vacumat a striekaním.  
Vhodná najmä na procesy núteného schnutia.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Povrchová úprava je chránená účinnou biocídnou zložkou proti zamodraniu a napadnutiu plesňami.

#### Účinné látky:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamát

- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

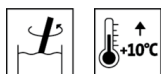
#### Oblasti použitia



Na rozmerovo nestabilné a čiastočne rozmerovo stabilné drevené v exteriéri, napr. drevené domčeky, drevené obloženia, strechy, ploty, žalúzie, balkóny, brány a pod.

### SPRACOVANIE

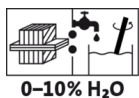
#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášajte na priamom slnečnom žiarení, za dažďa, pri extrémne vysokej vzdušnej vlhkosti, silnom vetre alebo pri hroziacom mraze.
- Bezpodmienečne sa treba vyhnúť predčasnému vystaveniu vode v dôsledku dažďa alebo rosy!
- Pri nových drevených komponentoch odporúčame základovanie zo všetkých strán.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu živice.

- Vymývanie vodouriediteľných látok obsiahnutých v drevinách, špeciálne pri výdatnom daždi, je možné minimalizovať kompletným náterom zo všetkých strán a dodatočným náterom čelných rezných hrán.
- Hladké, hobľované drevené povrchy sú menej savé a v prípade potreby by sa mali natrieť tretím náterom.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 500 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – všeobecná časť.**

### Technika nanášania



	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Natieranie	Vacuumat
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	-
Tryska Ø (palcov)	0,009 - 0,013	-	-
Uhol striekania (°)	20 - 40	-	-
Striekací tlak (bar)	80 - 100	-	-
Rozprašovací tlak (bar)	0,5 - 1,5	-	-
Vzdialenosť striekania (cm)	25	-	-
Riedenie	-	-	*
Prídavok riedidla v %	-	-	0 - 10
Množstvo na nános (ml/m <sup>2</sup> )	-	80 - 100	-
Celkové nanášané množstvo (ml/m <sup>2</sup> )	-	80 - 100	-
Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )	-	-	80 - 100
Celkové nanášané množstvo (g/m <sup>2</sup> )	-	-	80 - 100
Mokrý film (µm)	75 - 100	-	-
Celkové nanášané množstvo (µm)	75 - 100	-	-

\* Riedenie vodou

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Na hrubo pílenom podklade treba počítať so zvýšenou spotrebou.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

### Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Vyschnuté (ISO 1517)	cca 30 min.
Možno brúsiť a prelakovať	cca 3 - 4 hod.
Preschnuté	cca 12 hod.

Príklad núteného sušenia:

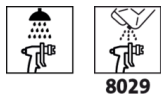
1 minúta fázy odparovania pri 30 °C a rýchlosti vzduchu 1 m/s pri obrobku 7 minút fázy sušenia pri 50 °C a rýchlosti vzduchu 2,5 m/s pri obrobku 3 minúty fázy chladenia pri 15 °C a rýchlosti vzduchu 2,5 m/s pri obrobku	11 minút
--	----------

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

### Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

## PODKLAD

### Druh podkladu

Ihličnaté drevniny a vrstvené drevené materiály vhodné do exteriéru, ako napr. panely z masívneho dreva, lepené vrstvené drevo (BSH), koštruktčné drevo (KVH).

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Predpokladom dlhej životnosti povrchovej úpravy je dodržiavanie zásad koštruktčnej ochrany dreva.

### Vlhkosť dreva

15 % ± 2 %

### Príprava podkladu

Pre optimálnu trvanlivosť odporúčame hladké drevené povrchy obrúsiť zrnitosťou 80 - 120 v smere vlákien, dôkladne vyčistiť a odstrániť vytekajúce zložky obsiahnuté v dreve, napr. živice a zásmolky. Ostré hrany by mali byť zaoblené.

Drevo bohaté na živicu čistite pomocou spomaľovačov schnutia prostredníctvom Nitro-Verdüner 8017 (8017).

Riasy, zelený povlak alebo plesne v exteriéri odstráňte produktom Aviva Fungisan (8308).

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Všeobecne

Uvedená skladba povrchovej úpravy slúži ako príklad

### Impregnácia

V prípade potreby v exteriéri 1-krát naimpregnujte prípravkom Lignovit Primo (5358) na ochranu proti modrému sfarbeniu a napadnutiu plesňami a hmyzom (platí pre drevo triedy trvanlivosti 3 – 5 podľa normy EN 350).

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

### Základná vrstva

1 x Lignovit Speed L (5374)

**Medzibrúsenie**

V prípade potreby: Ľahké prebrúsenie zrnitosťou 240 – 280  
Brúsny prach odstrániť.

**Vrchná vrstva**

1 x Lignovit Speed Platin (5376)

**OŠETROVANIE & RENOVÁCIA****Ošetrovanie & renovácia**

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.

**Renovácia**

Dodržujte, prosím, **ARL 504 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo nestabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – údržba a renovácia.**

**POKYNY PRE OBJEDNANIE****Veľkosti balenia**

4 l, 22 l

**Farebné odtiene/stupne lesku**

Bázy:  
Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030)

Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom **ADLER|MIX**.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Najlepšiu odolnosť voči poveternosti vykazujú stredne sýte farebné odtiene. Pri extrémnych poveternostných vplyvoch nevoľte príliš svetlé alebo tmavé odtiene.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

**Súvisiace produkty**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aviva Fungisan (8308)  
Lignovit Primo (5358)  
Lignovit Speed L (5374)  
Nitro-Verdüner 8017 (8017)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**ĎALŠIE POKYNY****Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

**Technické údaje**

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Lignovit Speed Platin (Kat A/d): 130 g/l.  
Lignovit Speed Platin obsahuje max. 30 g/l VOC.

**GISCODE**

BSW30

---

**Technicko-bezpečnostné údaje**

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu.

Počas spracovania a sušenia zabezpečte dobré vetranie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **[www.adler.sk](http://www.adler.sk)**.

---