

## Lignovit Speed Platin

5376

**Metallic-houtbeits** voor industrie en handel  
afgestemd op het systeem met Lignovit Speed L

### PRODUCTBESCHRIJVING

#### Algemeen

Watergedragen, dunnelaagse houtbeits op basis van een hoogwaardige acrylaatdispersie. Maakt spectaculaire, glinsterende metallic kleureffecten mogelijk dankzij de speciale pigmentatie. Het product wordt gekenmerkt door snelle droging, zeer goede weerbestendigheid, verwerkbaarheid, uitstekende blokbestendigheid en gelijkmatige afbraak bij blootstelling aan weersinvloeden.

Geschikt voor het aanbrengen met vacumat en spuiten.  
Bijzonder geschikt voor geforceerde droogprocessen.

#### Speciale eigenschappen en testnormen



- De coating is dankzij een biocide werkzame stof beschermd tegen blauwvorming en schimmels.

**Werkzame stof:**

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate

- Franse verordening DEVL1104875A**  
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

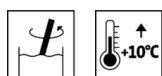
#### Toepassingsgebieden



Niet maatvast en beperkt maatvast houten delen in de buitenruimte, zoals bv. houten huizen, houten bekleding, luifels, profielplaten, vensterluiken, balkons, poorten.

### VERWERKING

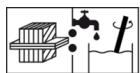
#### Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door. Voorkom dat er lucht binnendringt tijdens het roeren.
- Er is een product-, object- en kamertemperatuur van minstens + 10 °C vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Niet gebruiken bij sterk zonlicht, regen, extreem hoge luchtvochtigheid, sterke wind of vorstgevaar.
- Koste wat het kost moet worden vermeden dat de primer vroegtijdig in contact komt met water (regen of dauw)!
- Bij nieuwe houten onderdelen adviseren wij om alle kanten van een grondlaag te voorzien.
- Het is technisch niet mogelijk met een verflaag te voorkomen dat er hars uitvloeit.

- Het uitspoelen van in water oplosbare houtbestanddelen, in het bijzonder bij slagregen, kan door een rondom coating en een extra verflaag van de kopse houtoppervlakken worden geminimaliseerd.
- Gladde, geschaafde houten oppervlakken zijn minder absorberend en moeten indien nodig een derde laag krijgen.
- De kleur en de compatibiliteit evenals de hechting met de ondergrond moeten worden gecontroleerd door het creëren van testoppervlakken.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan. Afwijkingen leiden tot film- en hechtingsproblemen en tot beperkingen met betrekking tot verwerking en kleurstabiliteit.
- Neem onze **ARL 500 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet maatvasten en beperkt maatvasten delen – Algemeen deel in acht.**

### Opbrengtechniek



0-10% H<sub>2</sub>O



	Airless met luchtondersteuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Kwasten	Vacuumat
Spuitpistool Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	-
Spuitpistool Ø (Inch)	0,009 - 0,013	-	-
Hoek spuittip (°)	20 - 40	-	-
Spuitdruk (bar)	80 - 100	-	-
Sproeidruk (bar)	0,5 - 1,5	-	-
sputafstand	25	-	-
Verdunner	-	-	*
Toevoeging van verdunner (%)	-	-	0 - 10
Aanbrenghoeveelheid per laag (ml/m <sup>2</sup> )	-	80 - 100	-
Totale toepassingshoeveelheid (ml/m <sup>2</sup> )	-	80 - 100	-
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m <sup>2</sup> )	-	-	80 - 100
Totale toepassingshoeveelheid (g/m <sup>2</sup> )	-	-	80 - 100
Natte laag (µm)	75 - 100	-	-
Totale toepassingshoeveelheid (µm)	75 - 100	-	-

\* Verdunning met water

Het product is direct klaar voor gebruik.

Bij ruw gezaagde ondergronden moet met een verhoogd verbruik rekening worden gehouden.

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

### Droogtijden

Stofdroog (ISO 1517)	ca. 30 minuten
Schuur- en overschilderbaar	ca. 3 - 4 uur(en)

(bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtigh.)



Door en door droog	ca. 12 uur(en)
--------------------	----------------

Voorbeeld van geforceerd drogen:

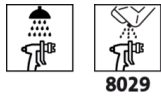
1 minuut verdampingsfase bij 30°C en 1m/s luchtsnelheid aan het werkstuk	11 minuten
7 minuten droogfase bij 50°C en 2,5 m/s luchtsnelheid aan het werkstuk	
3 minuten afkoelfase bij 15°C en 2,5 m/s aan het werkstuk	

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

Vermijd direct zonlicht!

### Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

## ONDERGROND

### Soort ondergrond

Naaldhout en voor het exterieur geschikte houtlaagmaterialen, zoals massief houten platen, gelijmd gelamineerd hout (BSH), massief constructiehout (KVH).

### Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Voorwaarde voor een lange houdbaarheid van de laag is dat de grondbeginselen van de constructieve houtbescherming in acht worden genomen.

### Houtvochtigheid

15 % ± 2 %

### Ondergrondvoorbereiding

Voor een optimale houdbaarheid adviseren we om gladde houtoppervlakken met korrel 80 - 120 in nerfrichting te schuren, grondig te reinigen en uittredende houtbestanddelen zoals hars en harsdruppels te verwijderen. Scherpe kanten moeten worden afgerond.

Reinig harsrijke houtsoorten met drogingsvertragende bestanddelen met Nitro-Verdüner 8017 (8017).

Behandel algen, groene aanslag of schimmels buiten met Aviva Fungisan (8308).

## COATINGOPBOUW

### Algemeen

De volgende coatingopbouw is een voorbeeld





### Impregnering

Indien nodig in buitenruimten, ter bescherming tegen (blauw)schimmel en aantasting door insecten, 1 x impregneren met Lignovit Primo (5358) (geldt voor hout van duurzaamheidsklasse 3-5 volgens EN 350).

Tussendroging: ca. 4 uur

Gebruik houtverduurzamingsmiddelen met zorg. Neem voor gebruik altijd het etiket en de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

Neem onze **ARL 056 - Werkrichtlijn voor het gebruik van houtverduurzamingsmiddelen in acht.**

<b>Grondlaag</b>	1 x Lignovit Speed L (5374)
<b>Tussenschuurgang</b> 	Indien nodig: Lichte gladschuurgang Korrel 240 – 280 Verwijder het schuurstof.
<b>Aflaklaag</b>	1 x Lignovit Speed Platin (5376)
<b>ONDERHOUD</b>	
<b>Service</b>	De houdbaarheid van constructies buiten is afhankelijk van veel factoren. Dit zijn met name het type verwerking, constructieve bescherming, mechanische belasting en de keuze van de verwerkte kleur; regelmatige inspectie, onderhoud en, indien nodig, reparatiemaatregelen zijn nodig voor een lange houdbaarheid.
<b>Reparaties</b>	Neem onze <b>ARL 504 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet maatvaste en beperkt maatvaste delen – Onderhoud en renovatie in acht.</b>
<b>AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING</b>	
<b>Formaten van de verpakkingen</b>	4 l, 22 l
<b>Kleuren / glansgraden</b> 	<b>Basislak(ken):</b> Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030)  Kleurtinten kunnen worden gemengd met behulp van het <b>ADLER-kleurenmengsysteem ADLERMix</b> .  Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.  Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargenummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleuren niet afwijken.  De middelste kleurtinten hebben de beste weersbestendigheid; te lichte of te donkere kleurtinten moeten bij extreme weersomstandigheden worden vermeden.  Neem onze <b>ARL 800 - Werkrichtlijn voor het werken (inclusief onderhoud en verzorging) met ADLER Mix, Pur Mix en Color4You doseermachines in acht.</b>
<b>Toevoegingsproducten</b>	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aviva Fungisan (8308) Lignovit Primo (5358) Lignovit Speed L (5374) Nitro-Verdünner 8017 (8017)  Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.
<b>OVERIGE AANWIJZINGEN</b>	
<b>Houdbaarheid / opslag</b>  	Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking. Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C). Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

---

<b>Technische gegevens</b>	VOS-gehalte van het gebruiksklare mengsel: Grenswaarde volgens Richtlijn 2004/42/EG voor Lignovit Speed Platin (Cat A/d): 130 g/l. Lignovit Speed Platin bevat maximaal 30 g/l VOS.
<b>GISCODE</b>	BSW30
<b>Veiligheidstechnische informatie</b>	<p>Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.</p> <p>Gebruik minimaal een P2-stoffilter als persoonlijke veiligheidsuitrusting bij schuurwerkzaamheden ter bescherming tegen schuur- en houtstof.</p> <p>Zorg voor goede ventilatie tijdens de verwerking en droging.</p> <p>Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).</p> <p>Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> inzien.</p>

---

