

Lignovit Speed Platin

5376

Vernice trasparente metallica per legno, per l'industria e il professionista e abbinata al sistema in combinazione con Lignovit Speed L

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice per legno a base d'acqua, a basso spessore, basata su una dispersione acrilica di alta qualità. Consente di ottenere spettacolari effetti cromatici metallici e scintillanti grazie a una speciale pigmentazione. Il prodotto è caratterizzato da rapida essiccazione, ottima resistenza agli agenti atmosferici, lavorabilità, eccellente resistenza al blocking e degradazione uniforme se esposto alle intemperie. Ottimizzato per l'applicazione a Vacumat e a spruzzo. Particolarmente adatto ai processi di essiccazione forzata.

Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza(e) attiva(e):

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

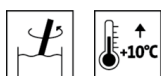
Campi di applicazione



Elementi costruttivi in legno a precisione non dimensionale e a precisione dimensionale limitata per l'esterno, come ad esempio case in legno, rivestimenti in legno, tettoie, pannelli profilati, schermi oscuranti, balconi, portoncini.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non applicare in caso di forte irraggiamento solare, pioggia, umidità estremamente elevata, vento forte poco prima del gelo.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Per gli elementi di legno nuovi si consiglia l'applicazione del fondo su tutti i lati.
- Non è tecnicamente possibile evitare il flusso di resina tramite la verniciatura.

- La scoloritura dei componenti idrosolubili del legno, in particolare in caso di pioggia battente, può essere minimizzata mediante il rivestimento completo, su tutti i lati, e la verniciatura supplementare delle superfici in legno di copertura.
- Le superfici in legno lisce e piallate sono meno assorbenti e, se necessario, devono essere trattate con una terza mano.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 500 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione non dimensionale e a precisione dimensionale limitata – Parte generale.**

Metodo di applicazione



0-10% H₂O



	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	A pennello	Verniciatrice con vacuum
Ugello Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	-
Ugello Ø (inch)	0,009 - 0,013	-	-
Angolo di apertura (°)	20 - 40	-	-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100	-	-
Aria di polverizzazione (bar)	0,5 - 1,5	-	-
Distanza di spruzzo (cm)	25	-	-
Diluizione	-	-	*
Aggiunta di diluente in %	-	-	0 - 10
Quantità per applicazione (ml/m ²)	-	80 - 100	-
Quantità di applicazione totale (nl/m ²)	-	80 - 100	-
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	-	-	80 - 100
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	-	-	80 - 100
Film bagnato (µm)	75 - 100	-	-
Quantità di applicazione totale (µm)	75 - 100	-	-

* Diluizione con acqua

Il prodotto è pronto all'uso.

In caso di fondo segato ruvido è probabile che il consumo aumenti.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

**3-4h**

Essiccato alla polvere (ISO 1517)	approssimativamente 30 minuti
Carteggiabile e sovraverniciabile	approssimativamente 3 - 4 ora/e
Essiccato completamente	approssimativamente 12 ora/e

Esempio di essiccazione forzata:

1 minuto di fase di evaporazione a 30°C e velocità dell'aria di 1 m/s sul pezzo	11 minuti
7 minuti di fase di essiccazione a 50°C e velocità dell'aria di 2,5 m/s sul pezzo	
3 minuti di fase di raffreddamento a 15°C e 2,5 m/s sul pezzo	

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno di conifera, nonché derivati del legno adatti all'uso esterno, come ad esempio pannelli di legno massiccio, legno lamellare (BSH), legno massiccio da costruzione (KVH).

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Umidità del legno

15 % ± 2 %

Preparazione del supporto

Per un'ottima durata si consiglia di carteggiare le superfici lisce del legno con grana 80 - 120 nella direzione delle fibre, pulire accuratamente ed eliminare le fuoriuscite di sostanze interne del legno come ad es. le resine e le sacche di resina. Arrotondare gli spigoli vivi.

Pulire i legni ricchi di resina con ritardanti di essiccazione con il Nitro-Verdüner 8017 (8017).

Trattare le parti colpite da alghe, rivestimento verde o muffa all'esterno con Aviva Fungisan (8308).

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

Il seguente ciclo di verniciatura è esemplare.

Impregnazione

Se necessario, all'esterno, applicare una mano di Lignovit Primo (5358) per proteggere il legno dall'azzurramento e dall'attacco dei funghi e degli insetti (vale per i legni con classe di durata 3 - 5 secondo la norma EN 350).

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

Prima mano 1 x Lignovit Speed L (5374)

Carteggiatura intermedia



Se necessario: Carteggiatura leggera: Grana 240 – 280
Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Finitura

1 x Lignovit Speed Platin (5376)

MANUTENZIONE

Manutenzione

La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.

Manutenzione

Prego, consultare la nostra **ARL 504 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e rinnovo.**

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

4 l, 22 l

Tonalità / gradi di brillantezza



Vernici base:

Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030)

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

La migliore resistenza alle intemperie si ottiene con delle tonalità medie; nel caso di forte esposizione alle intemperie evitare tonalità troppo chiare o troppo scure.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.**

Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Speed L (5374)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Lignovit Speed Platin (Cat A/d): 130 g/l. Lignovit Speed Platin contiene un massimo di 30 g/l COV.
GISCODE	BSW30
Indicazioni tecniche di sicurezza	<p>Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.</p> <p>Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura.</p> <p>Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione e l'essiccazione.</p> <p>In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).</p> <p>Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.</p>

