

Lignovit Speed Platin

5376

Lasure pour bois métallique à usage industriel et professionnel
Basée sur le système en combinaison avec Lignovit Speed L

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Lasure pour bois, en couche mince, à base aqueuse et à base d'une dispersion d'acrylate de haute qualité. Permet d'obtenir des effets de couleur spectaculaires aux reflets métalliques grâce à une pigmentation spéciale. Le produit se caractérise par un séchage rapide, une très bonne résistance aux intempéries, une excellente résistance au blocage et une dégradation homogène lors de l'exposition aux intempéries.
Produit optimisé pour l'application au moyen du Vacumat et au pistolet.
Convient particulièrement au procédé de séchage accéléré.

Propriétés particulières et normes d'essai



- Grâce à un agent biocide, le revêtement est protégé contre les attaques de bleuissement et de moisissure.

Agent actif :

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate

- Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

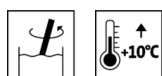
Domaines d'utilisation



Éléments de construction en bois sans stabilité dimensionnelle ou à stabilité dimensionnelle limitée à l'extérieur, tels que maisons en bois, bardages en bois, auvents, planches profilées, volets, balcons, portails.

APPLICATION

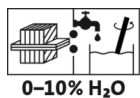
Indications d'application



- Veillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas utiliser en cas de fort ensoleillement, de pluie, d'humidité de l'air très élevée, de vent fort ou de risque de gel.
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !
- Pour les éléments de construction en bois neufs, nous recommandons d'appliquer une couche d'apprêt de tous les côtés.
- La technique d'application ne permet pas d'éviter l'écoulement de la résine.

- Le lavage de substances hydrosolubles du bois, spécialement par des pluies fortes, peut être minimisé grâce à l'application d'un revêtement intégral et d'une couche supplémentaire sur les surfaces de bois de bout.
- Les surfaces en bois lisses et rabotées sont moins absorbantes et doivent être recouvertes d'une troisième couche si nécessaire.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter notre **ARL 500 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction sans stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Partie générale.**

Technique d'application



	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Au pinceau	Vernissage à vide (vacuum)
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,33		-
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,009 - 0,013		-
Angle de la buse (°)	20 - 40		-
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		-
Air de pulvérisation (bar)	0,5 - 1,5		-
Distance de pulvérisation (cm)	25		-
Diluant	-		*
Ajout de diluant (%)	-		0 - 10
Quantité d'application par couche (ml/m ²)	-	80 - 100	-
Quantité d'application totale (ml/m ²)	-	80 - 100	-
Quantité d'application par couche (g/m ²)	-		80 - 100
Quantité d'application totale (g/m ²)	-		80 - 100
Film mouillé (µm)	75 - 100		-
Quantité d'application totale (µm)	75 - 100		-

* Dilution avec de l'eau

Le produit est prêt à l'emploi.

Pour un support brut de sciage, il faut calculer une consommation plus élevée.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
-------------------------------	-----------------------

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable	après env. 3 - 4 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

Exemple de séchage accéléré :

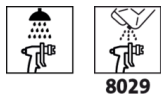
Phase d'évaporation de 1 minute à 30 °C et vitesse de l'air de 1 m/s sur la pièce	11 minutes
Phase de séchage de 7 minutes à 50 °C et vitesse de l'air de 2,5 m/s sur la pièce	
Phase de refroidissement de 3 minutes à 15 °C et vitesse de l'air de 2,5 m/s sur la pièce	

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Bois de conifères et matériaux en bois multicouches adaptés à l'extérieur, tels que les panneaux de bois massif, le bois lamellé-collé (BLC), le bois massif de construction (BMC).

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Le respect des principes de la protection constructive du bois constitue une condition préalable à une longue durée de vie du revêtement.

Humidité du bois

15 % ± 2 %

Préparation du support

Pour une durabilité optimale, nous conseillons de poncer les surfaces lisses en bois avec un grain 80-120 dans le sens des fibres du bois, de nettoyer les surfaces soigneusement et d'éliminer les substances contenues dans le bois qui s'écoulent, comme les résines et les poches de résine. Il est nécessaire d'arrondir les arêtes vives.

Nettoyer les bois riches en résine contenant des composants qui retardent le séchage avec Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Traiter les attaques d'algues, de mousse et de moisissure à l'extérieur avec Aviva Fungisan (8308).

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Généralités

La structure de revêtement suivante est donnée à titre d'exemple.

Imprégnation

À l'extérieur, pour protéger contre le bleuissement, l'invasion de champignons et d'insectes, imprégner au besoin avec une couche de Lignovit Primo (5358) (vaut pour les bois de la classe de durabilité 3 à 5 selon la norme EN 350).

Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)

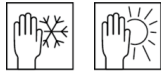
Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veillez respecter notre **ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.**

Couche d'apprêt	1 x Lignovit Speed L (5374)
Ponçage intermédiaire 	Si nécessaire : Léger polissage Grain 240 – 280 Éliminer la poussière de bois.
Couche de finition	1 x Lignovit Speed Platin (5376)
MAINTENANCE	
Entretien	La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.
Remise en état	Veillez respecter notre ARL 504 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction sans stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Entretien et rénovation.
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	4 l, 22 l
Teintes / Degrés de brillance 	Base(s) à teinter : Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030) Les teintes peuvent être mélangées à l'aide du système de mélange de peinture d'ADLER ADLERMix Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale. Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot. Les teintes moyennes sont celles qui présentent la meilleure résistance aux intempéries ; il convient d'éviter les teintes trop claires ou trop sombres en cas d'exposition à des intempéries extrêmes. Veillez respecter nos directives de travail ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You.
Produits complémentaires	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aviva Fungisan (8308) Lignovit Primo (5358) Lignovit Speed L (5374) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Lignovit Speed Platin (Cat A/d) : 130 g/l.
Lignovit Speed Platin contient au maximum 30 g/l de COV.

GISCODE

BSW30

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois.

Assurer une bonne ventilation pendant le traitement et le séchage.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.