

Lignovit Speed Platin

5376

Vodouředitelná, tenkovrstvá **metalické lazura na dřevo** pro průmysl a řemeslné zpracování
Systémově schváleno s Lignovit Speed L.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná tenkovrstvá lazura na dřevo na bázi vysoce kvalitní akrylátové disperze. Díky speciální pigmentaci umožňuje efektní, třpytivý metalický vzhled. Vyznačuje se rychlým schnutím, velmi dobrou odolností proti povětrnostním vlivům, zpracovatelností, vynikající odolností proti blokování a rovnoměrnou degradací při vystavení povětrnostním vlivům. Velmi vhodné pro aplikaci Vacumatem a stříkáním. Vhodné zejména pro provozy s přísoušením.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



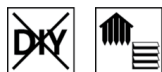
- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodrání a napadení plísněmi.

Účinná látka:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamát

- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

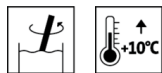
Oblasti použití



Pro rozměrově nestabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru, např. dřevěné domky, dřevěné obložení, střešní konstrukce, ploty, žaluzie, balkóny, brány apod.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášejte na přímém slunci, za deště, při extrémně vysoké vzdušné vlhkosti, silném větru nebo při hrozícím mrazu.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- Nové dřevěné prvky doporučujeme opatřit základním nátěrem ze všech stran.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu pryskyřice.
- Vymývání vodou ředitelných látek obsažených ve dřevinách, obzvláště při vydatném dešti, lze minimalizovat kompletním celopovrchovým nátěrem a přidáním nátěrem čelních řezných hran.

- Hladké, hoblované dřevěné povrchy jsou méně savé a v případě potřeby by měly být opatřeny třetí vrstvou.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 500 – Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část.**

Technika nanášení

0-10% H₂O

	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Natírání	Vacuumat
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	-
Tryska Ø (palce)	0,009 - 0,013	-	-
Úhel trysky (°)	20 - 40	-	-
Stříkací tlak (bar)	80 - 100	-	-
Rozprašovací tlak (bar)	0,5 - 1,5	-	-
Vzdálenost stříkání (cm)	25	-	-
Ředidlo	-		*
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 10
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m ²)	-	80 - 100	-
Celkové nanášené množství (ml/m ²)	-	80 - 100	-
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	-		80 - 100
Celkové nanášené množství (g/m ²)	-		80 - 100
Mokrý film (µm)	75 - 100		-
Celkové nanášené množství (µm)	75 - 100		-

* Ředění vodou

Produkt je připravený k okamžitému použití.

U hrubě řezaného podkladu lze očekávat zvýšenou spotřebu.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



3-4h

Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Lze brousit a přetírat	cca 3 - 4 hod.
Proschlý	cca 12 hod.

Příklad nuceného schnutí:

1 minuta fáze odpařování při 30 °C a rychlosti vzduchu 1 m/s u obrobku	11 minut
7 minut fáze schnutí při 50 °C a rychlosti vzduchu 2,5 m/s u	

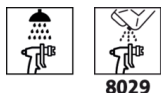
lakovaného dílce 3 minuty fáze ochlazování při 15 °C a rychlosti vzduchu 2,5 m/s	
---	--

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Jehličnaté dřeviny a vrstvené materiály na bázi dřeva vhodné do exteriéru, jako např. panely z masivního dřeva, lepené vrstvené dřevo (BSH), konstrukční dřevo (KVH).

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.

Vlhkost dřeva

15 % ± 2 %

Příprava podkladu

Pro optimální trvanlivost doporučujeme hladké povrchy dřeva přebrousit brusným papírem zrnitosti P 80 ve směru vláken, důkladně očistit a odstranit vystouplé látky obsažené ve dřevinách, jako např. pryskyřice a smolníky. Ostré hrany by měly být zaobleny.

Dřeviny s vysokým obsahem pryskyřice a látek, které zpomalují schnutí, očistěte pomocí Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Řasy, zelený povlak nebo plísně v exteriéru odstraňte produktem Aviva Fungisan (8308).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace

Příklad skladby povrchové úpravy

Impregnace

V případě, že je v exteriéru požadovaná chemická ochrana proti modrání, plísním a hmyzu, impregnujte 1 x s Lignovit Primo (5358) (platí pro dřeviny s třídou odolnosti 3-5 podle EN 350).

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva**.

Základní vrstva

1 x Lignovit Speed L (5374)

Mezibroušení

V případě potřeby: Lehké přebroušení Zrnitost P 240 – 280
Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Lignovit Speed Platin (5376)

ÚDRŽBA & RENOVACE**Údržba**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba.

Renovace

Dodržujte prosím naše **ARL 504 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních části - údržba a renovace.**

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

4 l; 22 l

Barevné odstíny / stupně lesku**Báze pro tónování:**

Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030)

Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem **ADLER|MIX**.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Nejlepší odolnost vůči povětrnosti vykazují středně syté odstíny. Při extrémních povětrnostních vlivech nevolte příliš světlé nebo tmavé odstíny.

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Speed L (5374)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Lignovit Speed Platin (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Speed Platin obsahuje max. 30 g/l VOC.

GIS KÓD

BSW30

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu.

Během zpracování a schnutí zajistěte dobré větrání.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
