

Innolux Spachtel FLEX

2713

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett und Kork.

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Produktnummer 2713 000200

Allgemeines Hochreaktiver UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhärtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar Q1, Tr 1
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen (inkl. Kork).
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine
Auftragsmenge (g/m ²)	Auftragsmenge: 10 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Waschverdünnung 80072 oder Spezialverdünnung 96712

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz, Kork

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

Kork: Körnung 150 - 180

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Spachteln**

1 x Innolux Spachtel FLEX 2713 000200

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

2 – 3 x mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Walzgrund FLEX 2737 000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengliedert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack 2762 im gewünschten Glanzgrad

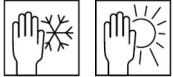
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 200 kg

Zusatzprodukte Innolux Walzgrund FLEX 2737 000200
Innolux Floor Decklack 2762 im gewünschten Glanzgrad
Waschverdünnung 80072
Spezialverdünnung 96712

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

**Sicherheitstechnische
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
