

**Ferrocolor**

**4506**

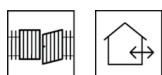
Decoratieve, roestwerende grond- en aflak voor **doe-het-zelf-zaken en handel**

## PRODUCTBESCHRIJVING

### Algemeen

Decoratieve grond- en aflak op basis van speciale kunstharsen, met zeer goede corrosiebescherming; extra gronden is overbodig; bestand tegen resterende roest. Zeer goede weersbestendigheid. Milieuvriendelijk door een hoger gehalte aan vaste stoffen en aromaatvrije terpentijn als oplosmiddel.

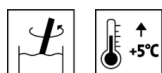
### Toepassingsgebieden



Coating van ijzer, staal, zink en aluminium in het interieur en exterieur  
We adviseren Ferro GSX (4505) voor daken van plaatstaal en staalconstructies met extreme verwerking.

## VERWERKING

### Verwerkingsinstructies



- **Spuiten is alleen toegestaan in spuitcabines die onder de VOS-richtlijn vallen.**
- Roer het product voor gebruik goed door.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +5 °C is vereist.
- Koste wat het kost moet worden vermeden dat de primer vroegtijdig in contact komt met water (regen of dauw)!
- De kleur en de compatibiliteit evenals de hechting met de ondergrond moeten worden gecontroleerd door het creëren van testoppervlakken.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan. Afwijkingen leiden tot film- en hechtingsproblemen en tot beperkingen met betrekking tot verwerking en kleurstabiliteit.

### Opbrengtechniek



	Spuitpistool met beker	Kwasten	Rollen
Spuitpistool Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spuitdruk (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdunner	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
Toevoeging van verdunner (%)	20	-	-
Aanbrenghoeveelheid per laag (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125		

1-1 ZKL 4506 | 07/25 | vervanging 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefoon: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com

Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige kennisstand en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar ons beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden afgestemd op de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker is zelf verantwoordelijk voor het bepalen van de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product. Daarom wordt aanbevolen om een monster te maken om de geschiktheid van het product te controleren. Daarnaast zijn onze Algemene Verkoopvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen worden met deze editie ongeldig. Wijzigingen in verpakkingsformaten, kleuren en beschikbare glansgraden voorbehouden.

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik.

Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

### Droogtijden

(bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtigh.)



24h

Overschilderbaar bij kamertemperatuur	ca. 24 h
Eindhardheid	ca. 7 dag(en)

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Om een goede droging te garanderen, moeten de aanbevolen opbrenghoeveelheden in acht worden genomen. Te dikke lagen hebben een aanmerkelijke vertraging bij het drogen tot gevolg!

### Gereedschap schoonmaken



8014

Direct na gebruik met KH-Spritzverdünner (8014).

Voor het verwijderen van achtergebleven productrestanten adviseren wij Abbeizer Express (8313).

## ONDERGROND

### Soort ondergrond

IJzer en staal, non-ferrometalen, hard PVC en coatbare kunststoffen

### Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Raadpleeg de aanvullende documenten:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Actuele BFS gegevensbladen

### Ondergrondvoorbereiding

#### IJzer en staal:

Roest van kale metalen oppervlakken verwijderen. Verwijder vet- of oliehoudende onzuiverheden grondig met Entfetter (7233).

#### Zink, aluminium en andere non-ferrometalen:

Mat opschuren met schuurvlies en Entfetter (7233).

#### Hard PVC en coatbare kunststoffen:

Mat opschuren met schuurvlies en Entfetter (7233).

#### Oude verflagen:

Draagkrachtige oude verflagen met korrel 120 opschuren en schoonmaken. Verwijder niet-draagkrachtige oude verflagen. Opbouw zoals bij een nieuwe bekleding. Op intacte oude verflagen moet de lakcompatibiliteit worden gecontroleerd.

## COATINGOPBOUW

### Grondlaag

#### IJzer en staal:

1 x Ferrocolor (4506)

#### Zink, aluminium en andere non-ferrometalen:

1 x Ferrocolor (4506)

#### Geanodiseerd aluminium en roestvrij staal:

Schuur geanodiseerd aluminium en roestvrij staal zeer goed op tot deze een matte look heeft en breng vervolgens binnen 60 minuten de grondlak 2K-Epoxy-Grund (5604) op.

**Hard PVC en coatbare kunststoffen:**

1 x Ferrocolor (4506)

Vanwege het grote aantal kunststoffen wordt een hechtingstest aanbevolen.

**Oude verflagen:**

1 x Ferrocolor (4506)

Op intacte oude verflagen moet de lakcompatibiliteit worden gecontroleerd.

**Poederlak:**

Bij poedercoatings adviseren wij over het algemeen om een grondlak 2K-Epoxy-Grund (5604) op te brengen. Bereid een testgebied voor en controleer de hechting. Zie BFS-gegevensblad nr. 24.

**Tussenschuurgang**



Schuur het oppervlak met primer indien nodig op met korrel 240. Verwijder het schuurstof.

**Tussenlaag**

1 x Ferrocolor (4506)  
(alleen nodig voor ijzer en staal buitenshuis)

**Aflaklaag**

1 x Ferrocolor (4506)

**ONDERHOUD**

**Service**

Verwijder indien nodig stof en vuil van de nog intacte oppervlakken en breng 1 – 2 x met Ferrocolor (4506) op.

De houdbaarheid is afhankelijk van veel factoren: daartoe behoren met name het type verwerking, beschermingsconstructies, mechanische belasting en de keuze van de verwerkte kleur; regelmatige inspectie, onderhoud en, indien nodig, reparatiemaatregelen zijn nodig voor een lange houdbaarheid.

**AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING**

**Formaten van de verpakkingen**

750 ml, 2,5 ml, 10 l (alleen Basis W10 Wit)

**Kleuren / glansgraden**

**Color4You**

**Standaardkleur(en):**

RAL6005 Moosgrün (4506006005)

RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Andere kleuren kunnen met het **ADLER-kleurenmengsysteem Color4you** worden gemengd.

**Basislak(ken):**

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)

Ferrocolor Basis W20 (54112)

Ferrocolor Basis W30 (54113)

Ferrocolor Basis Gelb (54114)

Ferrocolor Basis Rot (54115)

Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargennummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleuren niet afwijken.

Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.

Wit en van wit afgeleide kleurtinten hebben de neiging van kleur te veranderen onder kunstlicht.

Dit karakteristieke uiterlijk van kunstharlakken kan worden versterkt door opslag in het donker en ammoniakbevattende lucht.

Afhankelijk van het systeem kunnen briljante en intensieve kleuren een lager dekkingsvermogen hebben. Het is daarom raadzaam om bij deze tinten een eerste laag aan te brengen met een vergelijkbare, dekkende, op W15 gebaseerde pasteltint.

Gelieve gekleurde producten binnen 3 maanden te verwerken.

Neem onze **ARL 800 - Werkrichtlijn voor het werken (inclusief onderhoud en verzorging) met ADLER Mix, Pur Mix en Color4You doseermachines in acht.**

<b>Toevoegingsproducten</b>	<p>2K-Epoxy-Grund (5604)          Entfetter (7233)          Ferro GSX (4505)          KH-Spritzverdünner 8014 (8014)</p> <p>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p>
<b>OVERIGE AANWIJZINGEN</b>	
<b>Houdbaarheid / opslag</b>	<p>Minstens 3 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.</p> <p>Wij adviseren om de inhoud van geopende verpakkingen in kleinere verpakkingen te gieten om gelering/huidvorming te vermijden.</p> <p>Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.</p>
<b>Technische gegevens</b>	<p>VOS-gehalte van het gebruiksklare mengsel: Grenswaarde volgens Richtlijn 2004/42/EG voor Ferrocolor (Cat A/i): 500 g/l.          Ferrocolor bevat maximaal 400 g/l VOS.</p>
<b>GISCODE</b>	BSL20
<b>Verklaring van ingrediënten volgens VdL-RL 01</b>	<p>Alkydharsen / Anorganische witte en gekleurde pigmenten / Anti-corrosie pigmenten / Alifaten / Bevochtigingsmiddelen / Anti-huidmiddelen / Droogmiddelen (siccatieven)</p>
<b>Veiligheidstechnische informatie</b>	<p>Gebruik bij schuurwerkzaamheden stoffilter P2 / P3. Adem de spuitnevel niet in. Gebruik combifilter A2 / P2 en veiligheidsbril.</p> <p>Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via <b>www.adler-lacke.com</b> inzien.</p>

