

Bluefin Ecolux

3732

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem UV lakier wielowarstwowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem UV lakier bezbarwny do drewna charakteryzujący się wyraźnym schnięciem fizycznym. Można go stosować jako produkt 1- i 2-komponentowy. Wykazuje się bardzo dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, bardzo dobrą przejrzystością, dobrą stabilnością na powierzchniach pionowych, jak również doskonałą siłą wypełnienia.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **Norma ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Określenie odporności na działanie czynników chemicznych: 1-B
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0
Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Wariant 1-komponentowy: do lakierowania standardowo obciążonych powierzchni mebli (np. wyposażenia sypialni i salonów itd., zakresy zastosowania III-IV, ÖNORM A 1610-12).

Wariant 2-komponentowy: do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli (np. wyposażenia kuchni i łazienek, blaty stołów itd., zakresy zastosowania II-IV, ÖNORM A 1610-12).

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Bluefin Ecolux (3732) przeznaczony jest przede wszystkim do pracy metodą „lakier na lakier”. Produkt Bluefin Ecolux (3732) można aplikować opcjonalnie jako 1- lub 2-komponentowy. Dzięki dwukrotnemu naniesieniu metodą natrysku i odpowiedniemu szlifowaniu międzyoperacyjnemu można uzyskać atrakcyjne wizualnie, wysokiej jakości powierzchnie mebli.
- Różne gatunki drewna, takie jak dąb, drewna drzew egzotycznych itp. zawierają składniki rozpuszczalne w wodzie, które ulegają aktywacji po lakierowaniu wodorociekczalnymi lakierami do mebli. Jeśli lakierowane powierzchnie są narażone na działanie światła dziennego, może dojść do powstawania przebarwień (zielony odcień) o różnej intensywności, w zależności od pochodzenia drewna. Dlatego do lakierowania **dębiny i innych gatunków drewna bogatych w składniki**, zalecamy zastosowanie podkładu **Bluefin Baselux (3810)**. Jako podkład do **modrzewia** zalecamy **Aduro Primer (2523)**.
- Jeśli na ciemnych gatunkach drewna oczekiwane jest jeszcze mocniejsze podkreślenie rysunku drewna, to przed lakierowaniem należy wybejcować drewno.
- W kwestii bejc do drewna używanych pod wodne lakiery UV prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.
- Nie zaleca się stosowania Bluefin Ecolux (3732) do lakierowania nawierzchniowego powierzchni pigmentowanych na biało.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



8451 5%

Przy przerabianiu 2-komponentowym:

100 cz. wag. Bluefin Ecolux (3732)

5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Czas przydatności mieszanki do użycia



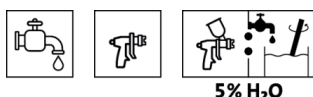
4 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Wasser		

Dodatek rozcieńczalnika w %	-	5
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	100 - 120	
Łączna ilość наносzona (g/m²)	max. 450*	

*(Lakier podkładowy i nawierzchniowy)

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odprowadzenie wody:

35 - 45 minut	suszarka taśmowa płaskowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Schnięcie uzależnione jest na przykład od rodzaju drewna, kształtu detalu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza, wilgotności względnej, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Utwardzanie UV

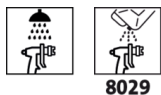


Prędkość przesuwu 2 - 3 m/min. (przy jednym promienniku)

Wysoko wydajny promiennik UV 80 - 120 W/cm

Prędkość przesuwu może być zwiększona wprost proporcjonalnie do liczby promienników.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

szlifowanie drewna

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100-150

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

1 x Bluefin Ecolux (3732)

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 240 – 320
Unikać przeszlifowań!
Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Ecolux (3732)

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg
Pozostałe wielkości opakowań na życzenie.

Odcienie barwy / stopnie połysku

Bluefin Ecolux G20 (3732000120)
Bluefin Ecolux G50 (3732000150)

Produkty dodatkowe

Aduro Primer (2523)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Bluefin Baselux (3810)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.
Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 36 – 40 sekund/-y według DIN 53211 (kubek (6 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.
Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.
Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl