

## Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Dvojfazový lakovací systém s perleťovým leskom pre prémiové vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie.

Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s Aquawood Protor-Base D

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Efektívny dvojfazový lakovací systém na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, dokonalou ochranou proti vode, vysokou odolnosťou proti zlepeniu, vysokou chemickou odolnosťou a veľmi dobrou trvalou pružnosťou pri zachovaní tvrdosti a tiež krátkym časom schnutia.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3  
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvoľňovanie ťažkých kovov)

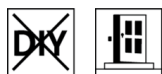


- DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2  
Odolnosť voči slinám a potu



- Francúzska smernica DEVL1104875A  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

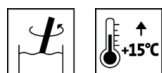
#### Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.

- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekačích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Na dosiahnutie dokonalého povrchu sa odporúča na záver ešte mokrý povrch zahmliť pomocou Aquawood Protor-Finish Pearl (5804).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

### Pomer miešania



100 hmotnostných dielov: Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)  
7 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

### Doba spracovateľnosti

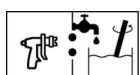


cca 1 hod.

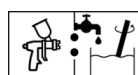
Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaje dobu spracovateľnosti.

### Technika nanášania



0-5% H<sub>2</sub>O



10% H<sub>2</sub>O



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekač tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %		-	10
Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )	225 - 275		
Mokrý film (µm)	200 - 250		
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	100 - 120		

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nános.

**Čas schnutia**

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



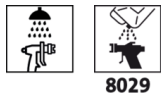
prach sa nelepí (ISO 1517)	cca 30 minute
nelepí	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

**Čistenie náradia**

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

**PODKLAD****Druh podkladu**

Listnaté a ihličnaté dreviny / MDF dosky (schválené pre vonkajšie použitie) / Plasty, ako je polyvinylchlorid / Hliník / Zinok

Polyetylén nie je vhodný ako podklad.

**Vlastnosti podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

**MDF dosky:** Používajte iba MDF dosky typu V100 (odolné proti vlhkosti) alebo v kvalite výrobcom odporúčané pre použitie v exteriéri.

**Vlhkosť dreva**

13 % ± 2 %

**Príprava podkladu****MDF dosky:**

Brúsenie zrnitosť P180 – P220

**Zinok, hliník a iné neželezné kovy:**

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

**PVC a prelakovateľné plasty:** na očistenie a vytvorenie potrebnej priľnavosti povrchu použite Polyactive LUMI (8074) alebo Polyactive SB (8059). Na aplikáciu sa odporúča Wisch- und Poliertuch (9662). Handričku meňte po cca 20 bm. Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min.

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku priľnavosti.

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA****Všeobecne**

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

**Impregnácia****Listnaté a ihličnaté dreviny:**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

<b>Základná vrstva</b>	<p><b>Vyžaduje sa len pre MDF (základný náter/ochrana proti vode/lepenie):</b></p> <p>Je nutné predzákladovanie produktom na báze rozpúšťadla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované časti a hrany základujte neriedeným produktom a nechajte zaschnúť aspoň po dobu 4 h. Hladké brúsenie zrnitosťou P240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre aplikáciu striekaním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenie cez noc.</p> <p><b>Zinok, hliník a iné neželezné kovy:</b></p> <p>1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p><b>PVC:</b></p> <p>Nie je potrebný žiadny ďalší základný náter.</p> <p><b>Ostatné plasty:</b></p> <p>Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.</p>
<b>Medzibrúsenie</b> 	<p>Zrnitosť P220 – P240.          Brúsny prach odstrániť.          Zabrániť prebrúseniu!</p>
<b>Medzivrstva</b>	<p><b>Ihličnaté drevíny / MDF / Plasty: / Zinok, hliník a iné neželezné kovy:</b></p> <p>1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p><b>Listnaté drevíny a smrekovec:</b></p> <p>2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
<b>Medzibrúsenie</b> 	<p>Zrnitosť P220 – P280          Brúsny prach odstrániť.</p>
<b>Vrchná vrstva</b>	<p>1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)</p>
<b>OŠETROVANIE &amp; RENOVÁCIA</b>	
<b>Ošetrovanie &amp; renovácia</b>	<p>Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.</p> <p>Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.</p>
<b>Renovácia</b>	<p>Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu <b>ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.</b></p>
<b>POKYNY PRE OBJEDNANIE</b>	
<b>Veľkosti balenia</b>	<p>2,2 kg, 8 kg</p>

**Farebné odtiene/stupne lesku**

Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom **ADLER|MIX**.

**Bázy:**

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

**POZOR:** Farebné odtiene DB 703 – DB 705 sa dajú dosiahnuť len v kombinácii s textúrovacou pastou Aquafix S (8110).

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

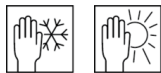
Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

**Súvisiace produkty**

2K-Epoxy-Grund (5604)  
 Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
 Aqua-Hardener 8450 (8450000210)  
 Aquafix S (8110)  
 Aquawood Primo A2 (5452)  
 Aquawood Protor-Base D (5806)  
 Entfetter (7233)  
 Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)  
 Polyactive LUMI (8074)  
 Polyactive SB (8059)  
 Top-Care (7227)  
 Top-Cleaner (7208)  
 Windoor Care-Set (7229)  
 Wisch- und Poliertuch (9662)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**ĎALŠIE POKYNY****Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

**Technické údaje**

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l.  
 Aquawood Protor-Finish Pearl obsahuje max. 60 g/l VOC.

**GISCODE**

BSW30

**DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)**

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

**Technicko-bezpečnostné údaje**

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.