

Aquawood Primo TG Color

5438

Základný náter na drevo na báze vody na drevené okná a vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v 3-vrstvovej štruktúre

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Základný náter na drevo na báze vody s obzvlášť dobrou krycou schopnosťou na mäkké drevo. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrými vlastnosťami na odvádzanie vody na tvrdom ako aj mäkkom dreve. Obsahuje účinné stabilizátory svetla, ktoré absorbujú UV žiarenie a stabilizujú drevnú zložku lignín.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Povrchová úprava je chránená účinnou biocídnou zložkou proti zamodraniu a napadnutiu plesňami.

Účinné látky:

0.5 g/kg (0.05 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamát

- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné a obmedzene rozmerovo stabilné drevené komponenty pre exteriér a interiér, napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, brány, zimné záhrady.

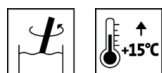
Pre systémy, ktoré si nevyžadujú preventívnu chemickú ochranu dreva podľa normy DIN 68800 alebo ÖNORM B3802-3.

Preventívna chemická ochrana dreva sa nevyžaduje pre druhy dreva v triedach trvanlivosti 1 a 2 (podľa normy DIN EN 350).

Upustenie od preventívnej chemickej ochrany dreva pre drevo triedy trvanlivosti 3 – 5 (podľa EN 350) musí byť písomne odsúhlasené (dodržiujte národné normy/pokyny). Nesúlad môže viesť ku konfliktu s normatívnymi špecifikáciami alebo právnymi požiadavkami.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

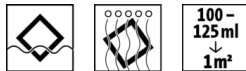


- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Ošetrené povrchy musia byť upravené vhodným vrchným náterom, aby sa zabránilo vyplavovaniu účinných látok. Tento náter povrchu sa musí priebežne udržiavať.
- Ak je proces zaplavovania dlhší, hodnota pH sa znižuje, čo môže viesť k problémom s odvádzaním vody. Z tohto dôvodu je potrebné skontrolovať

hodnotu pH už používaných impregnácií a v prípade potreby ju upravíť na požadovanú hodnotu pH 7.9 – 8.1 pridaním približne 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10 % prídavok zvyšuje hodnotu pH približne o 0,6 hodnoty jednotky)

- Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (Požadovaná viskozita: 47 second – 51 second v odmerke 2 mm). Drewný prach sa musí pred meraním preosiať.
- Ak sa v záplavovom systéme vytvorí pena, odporúča sa pridať 0,1 – 0,3 % Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) alebo Entschäumer-Lösung (90643).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania



	Flutovanie	Máčanie
Množstvo na nános (ml/m ²)	100 - 125	

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



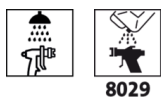
Prelakovateľné pri izbovej teplote	cca. 4 h
Prelakovateľné po urýchlennom vysušení 20-minútové odkvapkávanie 50-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 90 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.



Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drewného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Predpokladom dlhej životnosti povrchovej úpravy je dodržiavanie zásad konštrukčnej ochrany dreva.

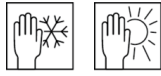
Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Príprava podkladu	Brúsenie Listnaté drevisy: zrnitosťou P150 – P180 Ihličnaté drevisy: zrnitosťou P100 - P150
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Základná vrstva	1 x Aquawood Primo TG Color (5438)
Medzivrstva	Ihličnaté drevisy: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Listnaté drevisy a smrekovec: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Medzisušenie: cca 2 hod.
Medzibrúsenie	zrnitosťou 220 – 240 Brúsny prach odstrániť.
	
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) alebo 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Na vchodové dvere	Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	4 l, 22 l, 120 l -polyetylénový sud
Farebné odtiene/stupne lesku	Bázy: Aquawood Primo TG Color Farblos, tönbar (5438000220) Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom ADLER MIX . Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej drevisy, nanoseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy. Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou. Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy. Aby sa zvýraznila štruktúra dreva, farba Aquawood Primo TG Color by mala byť tmavšia ako farba vrchného náteru.
	
Súvisiace produkty	Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Protect (5128) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Entschäumer-Lösung (90643) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Primo TG Color (Kat A/f): 130 g/l.
Aquawood Primo TG Color obsahuje max. 60 g/l VOC.

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.