

## Aquawood Intermedio ISO

5705

Strat de acoperire intermediar pe bază de apă pentru ferestre din lemn și uși de locuință pentru uz industrial și comercial

Adaptat pentru sisteme cu structură în 3 straturi

## DESCRIEREA PRODUSULUI

### Generalități

Strat de acoperire intermediar pe bază de apă. Produsul este rezistent la aglomerare și se distinge prin elasticitate ridicată, capacitate foarte bună de șlefuire și putere mare de acoperire, pentru suprafețe deosebit de pline și netede. Împiedică șlefuirea excesivă a impregnărilor colorate prin imersie. Reduce defectele de suprafață la larice sau, în general, la tipurile de lemn de conifer cu conținut mare de rășină.

### Caracteristici speciale și standarde de testare



- **Produs ADLER green**  
testat la 3 categorii: mediu, sănătate și siguranță, precum și durată de viață. Vă rugăm să respectați și fișa tehnică privind sustenabilitatea.



- **Înregistrat în baubook**  
Criterii „Descriere ecologică Baubook” îndeplinite



- **Regulamentul francez DEVL1104875A**  
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

### Domenii de aplicare

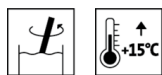


Componente din lemn cu stabilitate dimensională, la exterior și interior, ca, de exemplu, ferestre din lemn sau uși de locuințe.

Pretabil în special pentru tipurile de lemn de foioase cu pori grosieri și lemn de conifer cu conținut mare de rășină.

## PRELUCRARE

### Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare. A se evita introducerea de aer la amestecare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Condițiile optime de prelucrare sunt între 15 - 25 °C la o umiditate relativă a aerului de 40 - 80 %.
- Produsul nu este rezistent la intemperii fără un strat de vopsea!
- Cantitățile aplicate prea mici, șlefuirea intermediară prea puternică și/ sau diluarea mai puternică reduc efectul de izolare.

- La schimbarea de la Aquawood Intermedio ISO (5705) la alte sisteme de vopsea pe bază de apă trebuie acordată atenție unei curățări intermediare suficiente a furtunurilor și aparatelor de pulverizare, cel mai bine cu apă caldă.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 300 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională și stabilitate dimensională limitată – partea generală** împreună cu normele și directivele pentru construcția de ferestre.

### Tehnica de aplicare



	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Duza de pulverizare Ø (mm)		0,28	1,8
Duza de pulverizare Ø (inch)		0,011	-
Unghi de pulverizare (°)		20 - 40	-
Presiunea de injecție (bar)		80 - 100	3 - 4
Aer de atomizare (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Distanța de pulverizare (cm)		25	
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m²)		100 - 125	
Peliculă umedă (µm)		100 - 125	

Produsul este gata de utilizare.

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

### Timp necesar de uscare



Foarte uscat (ISO 1517)	cca 30 minute
uscat la atingere	cca 1 oră/e
Revopsire la temperatura camerei	cca 2 oră/e
Revopsire după uscare forțată 20 de minute picurare 50 de minute fază de uscare (35 – 40 °C) 20 de minute fază de răcire	cca 90 minute

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului.

Temperaturile scăzute și/sau umiditatea ridicată a aerului pot prelungi timpul de uscare.


Evitați expunerea la razele directe ale soarelui!

### Curățarea aparatelor de lucru



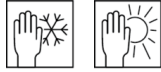
Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

SUBSTRAT	
Tipul de substrat	Lemn conform directivelor pentru construcția ferestrelor
Calitatea suprafeței	Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.
Umiditatea lemnului	13 % ± 2 %
STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE	
Generalități	Următoarele structuri ale straturilor de acoperire au caracter exemplificativ.
Impregnare	1 x Aquawood Primo (5453) Uscare intermediară: cca 4 ore Utilizați cu precauție agenții de protecție a lemnului. Înainte de utilizare, respectați întotdeauna indicațiile de pe etichetă și din fișele tehnice ale produselor respective. Vă rugăm să respectați <b>ARL 056 – ghidul de lucru privind utilizarea agenților de protecție a lemnului.</b>
Strat intermediar	1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Timp de uscare intermediară: cca 2 oră/e
Șlefuire intermediară	granulație 220 – 240 Îndepărtați praful de șlefuire.
	
Strat final de acoperire	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) sau 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Pentru uși de intrare	Este necesară aplicarea suplimentară de Aquawood Protect (5128) (lac bicomponent incolor).
INDICAȚII PRIVIND COMANDA	
Dimensiuni ale recipientelor	Butoi de 5 kg, 25 kg, 120 kg
Nuanțe/nivel al luciului	<b>Culoare (culori) standard:</b> Farblos (5705000200) Canapa/Hanf (5705050250) Pentru evaluarea nuanței finale de culoare se recomandă realizarea unui model color pe substratul original, cu structura aleasă a stratului de acoperire.
Produse suplimentare	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protect (5128) Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

## ALTE INDICAȚII

### Perioada de valabilitate / depozitare



Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.

### Date tehnice

Conținutul de COV al amestecului pregătit pentru utilizare: valoare limită conform Directivei 2004/42/CE pentru Aquawood Intermedio ISO (cat A/e): 130 g/l.

Aquawood Intermedio ISO conține maxim 70 g/l COV.

### GISCODE

BSW50

### DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen - Societatea germană pentru construcții sustenabile)

Nivel de calitate 4 (la aplicarea din fabrică)

### Indicații tehnice de siguranță



Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

La efectuarea de lucrări de șlefuire, utilizați cel puțin un filtru de praf P2 ca echipament individual de protecție împotriva prafului de șlefuire și de lemn. Pentru lemnul de foioase (în special fag, stejar) se recomandă un filtru de praf P3.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).