

Aquawood Intercare SL

5506

Izolujący podkład wypełniający do natrysku na bazie wody dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

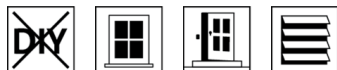
Wodorozcieńczalny, szybko schnący podkład wypełniający do natrysku. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą trwałą elastycznością, dobrą zdolnością wypełniania, bardzo dobrą rozlewnością, dobrą szlifowalnością i dobrym efektem izolacyjnym składników drewna. Szczególnie przyjazny dla środowiska dzięki niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

Nadaje się szczególnie do drewna miękkiego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Działanie izolujące dzięki zasadzie „stainlocking (SL)” Warstwa podkładu wypełniającego jest odbarwiona przez składniki drewna, ale zapobiega się ich przenikaniu do warstwy nawierzchniowej.
- Zbyt mała ilość nakładana, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- Przy zmianie z Aquawood Intercare SL (5506) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.

- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



175 -
225 g
↓
1m²

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013
Kąt natrysku (°)		20 - 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Sito drobne		150 (100 Mesh)*
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		175 - 225
Warstwa mokra (µm)		150 - 200

*Drobniejsze sitka są nieodpowiednie

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 h
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029


Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intercare SL (5506) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 280 Usunąć pył ze szlifowania.
	
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) lub 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) lub 1 x Aquawood Covapro 40 (5029) lub 1 x Aquawood Covapro 60 (5027)
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	5 kg, 25 kg, 150 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5506050000)
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covapro 40 (5029) Aquawood Covapro 60 (5027) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intercare SL (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare SL zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl