

## Aquawood Intercare FlowQ

5521

Wodorozcieńczalna **powłoka podkładowa i pośrednia** do **drewnianych okien i drzwi wejściowych** dla przemysłu i zastosowań komercyjnych.

Dopasowanie systemowe do pokrycia **3-warstwowego**

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna biała powłoka podkładowa i pośrednia. Poprawia odporność lakierowanych powłok na warunki atmosferyczne dzięki optymalnej ochronie przed wilgocią. Bardzo dobre zwilżanie porów, szczególnie w przypadku gatunków drewna o grubych porach (Meranti). Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą izolacją, bardzo dobrą siłą wypełniania i bardzo dobrą odpornością na sklekanie się.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- **Certyfikat KOMO®**  
Certyfikat KOMO® 33392 na podstawie BRL 0817



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

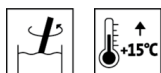
#### Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka

Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanego wartości pH 8.8 – 9.3 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 60 second – 70 second w kubku 2 mm).
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% Entschäumer-Lösung (9015)
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

### Technika nanoszenia



10–20% H<sub>2</sub>O



10–20% H<sub>2</sub>O

	Polewanie	Zanurzanie
Rozcieńczalnik	Wasser	
Dodatek rozcieńczalnika w %	10 - 20	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m <sup>2</sup> )	100 - 150	

\*Drobniejsze sitka są nieodpowiednie

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



4h

Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 h
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża


Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

<b>Przygotowanie podłoża</b>	<b>Szlifowanie drewna:</b> <b>Drewno drzew liściastych:</b> papierem o granulacji 150-180 <b>Drewno drzew iglastych:</b> papierem o granulacji 100-150
<b>BUDOWA POWŁOKI</b>	
<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe. Powłoki z certyfikatem KOMO znajdą Państwo tutaj: <a href="https://www.komo.nl/certificaten/33392/">https://www.komo.nl/certificaten/33392/</a>
<b>Impregnacja wzgl. podkład</b>	1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi <b>ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.</b> lub 1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) (dotyczy drewna o klasach trwałości 1-3 zgodnie z normą EN 350) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz.
<b>Międzywarstwa</b>	1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz. W przypadku drewna bogatego w składniki takie jak modrzew, dąb itp. wymagana jest dodatkowa aplikacja za pomocą Aquawood Intercare ISO (5503) lub Aquawood Intercare SQ (5522).
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b> 	Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) lub 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Grubość warstwy mokrej: 250 – 300 µm
<b>Drzwi zewnętrzne</b>	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
<b>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA</b>	
<b>Wielkości opakowań</b>	beczka z polietylenu 25 kg, 150 kg
<b>Produkty dodatkowe</b>	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Entschäumer-Lösung (9015) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

### Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intercare FlowQ (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare FlowQ zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.

### GISCODE

BSW50

### Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

### Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)