

Aquawood Diamond Pearl

5091

2 komponentní vrchní vrstva s perleťovým efektem pro krycí lakování prémiových dřevěných oken pro průmyslové a řemeslné použití

Určeno pro použití v systému s Aquawood Diamond-Sealer D

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná, 2 komponentní efekťová barva systém s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření. Produkt se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, dokonalou ochranou proti vodě, vysokou odolností proti blokování, vysokou chemickou odolností a také velmi dobrou trvalou elasticitou v kombinaci s tvrdostí a krátkou dobou schnutí.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)



- DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2
Odolnost proti potu a slinám



- Francouzské nařízení DEVL1104875A
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

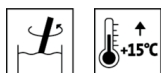
Oblasti použití

Pro prémiová dřevěná okna z vnější i vnitřní strany.



ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.

- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklón se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Diamond Pearl (5091) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Max. do 8%
- Pro dokonalý vzhled povrchu se doporučuje nakonec zamlžit (jemný přestřík) ještě mokřý povrch produktem Aquawood Diamond Pearl (5091).
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky při tužení vedou ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte, prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.**

Poměr míchání



100 hmotnostních dílů Aquawood Diamond Pearl (5091)
5 hmotnostních dílů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond Pearl 5091 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchytky vedou k poruchám nátěrového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časově prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

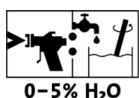


1 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33
Tryska (Ø palce)		0,011 - 0,013
Stříkací tlak (bar)		80 - 100
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2
Vzdálenost stříkání (cm)		25
Ředidlo		Voda
Přídavek ředidla (%)		0 - 5
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)		175 - 225
Mokřý film (µm)		175 - 225

Celková tloušťka skladby - suchý film (μm)	100 - 120
---	-----------

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita povrchu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí (při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8004

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8004) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace

Příklad skladby povrchové úpravy

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujete, prosím směrnici **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.**

Mezivrstva

Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)

Listnaté dřeviny a modřín:

2 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)

Mezibroušení

Zmitost 220 – 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Diamond Pearl (5091)

ÚDRŽBA & RENOVACE**Údržba**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba.

Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).

Oprava drobných poškození originálním materiálem.

Renovace

Dodržujete, prosím směrnici **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.**

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

20 kg

Barevné odstíny / stupně lesku**Standardní odstíny:**

ca. RAL9006, tónbar (5091064354)

Další barevné odstíny lze namíchat pomocí **ADLER|MIX** míchacího zařízení.

Báze pro tónování:

Aquawood Diamond Pearl ca. RAL9006, tónbar (5091064354)

POZOR: Barevné odstíny DB 703 - DB 705 lze použít pouze v kombinaci se strukturovací pastou Aquafix S (8110).

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Související produkty

Aqua-Cleaner (8004)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aquafix S (8110)
Aquawood Diamond-Top D (5090)
Aquawood Primo A2 (5452)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné proti vlhkosti, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Diamond Pearl (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond Pearl obsahuje max. 60 g/l VOC.
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje	<p>Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.</p> <p>Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.</p> <p>Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).</p> <p>Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.</p>

