

Express-Maschinenlack

4504

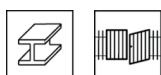
Vernice lucida al solvente per macchinari per interno ed esterno per il fai-da-te e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice lucida a spruzzo a base di solventi. Il prodotto si contraddistingue per la sua rapida essiccazione, la buona resistenza ai graffi, l'elevato potere coprente, l'elevato potere riempitivo, l'ottima distensione e la buona resistenza allo scorrimento.

Campi di applicazione

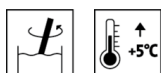


Verniciatura nuova o di ripristino per macchine agricole e industriali.

Express-Maschinenlack (4504) ha una resistenza limitata nei confronti di carburanti e solventi.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Per una maggiore resistenza meccanica e chimica delle superfici, aggiungere al massimo il 15% di Alkydharzturbo (8054) e regolare la viscosità desiderata con KH-Spritzverdünner 8014 (8014). Prima della lavorazione aggiungere accuratamente Alkydharzturbo (8054) mescolandolo nel componente verniciante. Tempo di impiegabilità ca. 1 giornata lavorativa. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5
Diluizione	KH-Spritzverdünner 8014

1-1 ZKL 4504 | 07/25 | sostituisce 1-0

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

Aggiunta di diluente in %	25
Quantità per applicazione (ml/m ²)	60 - 80

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Manipolabile	circa 3 ora/e
Indurimento finale	ca. 7 giorno/i

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Il tempo di essiccazione può essere notevolmente ridotto aumentando la temperatura fino ad un massimo di 80 °C.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8014

Con KH-Spritzverdünner (8014) subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Abbeizer Express (8313).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Ciclo di verniciatura come prima applicazione. Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

Vernice a polvere:

In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo usando 2K-Epoxy-Grund (5604). Realizzare una superficie di prova e verificare l'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Ferro e acciaio:

All'interno: 1 x Metallgrund (4512) oppure Unigrund LM (4516) oppure 2K-Epoxy-Grund (5604)

All'esterno: 2 x Metallgrund (4512) oppure Unigrund LM (4516) oppure 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zinco:

2 x Unigrund LM (4516) oppure 2K-Epoxy-Grund (5604)

Alluminio e altri metalli non ferrosi:

1 x Unigrund LM (4516) oppure 2K-Epoxy-Grund (5604)

Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando 2K-Epoxy-Grund (5604) entro 60 minuti.

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

1 x Unigrund LM (4516) oppure 2K-Epoxy-Grund (5604)

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Carteggiatura intermedia



Grana 240 – 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale

1 x Express-Maschinenlack (4504)

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

750 ml, 2,5 l

Tonalità / gradi di brillantezza

Vernici base:

Express-Maschinenlack W10 Weiß, tönbar (52750)

Express-Maschinenlack Basis W20 (52790)

Color4You

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLER Color4you**.

Tonalità standard:

Y10 52 Gelb (52752)

Y30 53 Orange (52753)

R20 54 Rot (52754)

R70 55 Rot (52755)

Y40 59 Ocker (52759)

G40 66 Grün (52766)

B40 68 Blau (52768)

73 Schwarz (52773)

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Il bianco e le tonalità derivanti dal bianco tendono a cambiare colore in caso di illuminazione artificiale. Questi fenomeni tipici per le vernici in resina sintetica possono venire rafforzati dal magazzinaggio al buio e dall'aria contenente ammoniaca.

Per la natura sistemica le tonalità brillanti e intense possono eventualmente presentare una minore copertura.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.**

Prodotti complementari

2K-Epoxy-Grund (5604)
Abbeizer Express (8313)
Alkydharzturbo (8054)
Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Metallgrund (4512)
Unigrund LM (4516)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 5 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle.

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

GISCODE

BSL50

Dichiarazione degli ingredienti secondo VdL-RL 01

Resine alchidiche / Pigmenti inorganici bianchi e colorati / Pigmenti anticorrosivi / Composti alifatici / Agenti umettanti / Agenti antipelle / Sostanze essiccanti

Indicazioni tecniche di sicurezza



Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.